

G r u n d g u t a c h t e n

über den Einbau von gelochten Bremsscheiben in
die Krafträder des Herstellers

SUZUKI Motor Co. Ltd., Japan

vom Typ

GS 750 (D + E)

GS 1000

Antragsteller: ECKERT Motorradtechnik

Roland Eckert, 7115 Kupferzell-Belzhag

Die serienmäßigen Bremsscheiben des oben aufgeführten Kraftradtyps
werden von der Firma Eckert nach folgendem Lochbild mit Bohrungen von
6 mm Durchmesser versehen:

Vorder- und Hinterradscheiben:

5 Reihen mit je 30 Bohrungen

Die Bohrungen sind von Reihe zu Reihe um 6° versetzt,
der Reihenabstand beträgt 7 mm.

Der Übergang von den Bohrungen zur Bremsfläche ist
scharfkantig ausgeführt.

Kennzeichnung: In den Bremsscheibenflansch wird der
Namenszug *Eckert*
und eine laufende Bearbeitungsnummer
eingeschlagen

Auflage: Der Fahrzeughalter ist in geeigneter Form auf
den durch die Lochung der Bremsscheiben auf-
tretenden erhöhten Bremsbelagverschleiß hinzu-
weisen.

Gegen den Einbau der nach dem aufgeführten Muster durch die Firma
Eckert gelochten Bremsscheiben bestehen keine technischen Bedenken.

Die überprüften Krafträder entsprachen den heute gültigen Vor-
schriften der StVZO sowie den hierzu vom BMV erlassenen, heute
gültigen Anweisungen und Richtlinien.

Das Gutachten umfaßt die Blätter: 1, 2 und 3

Stuttgart, den 9. Aug. 1979
TYP-WG/Ah

Der amtlich anerkannte Sachverständige
Dipl.-Ing.

Dieses Gutachten
gültig mit Original
und Unterschrift
(nicht als Kopie)

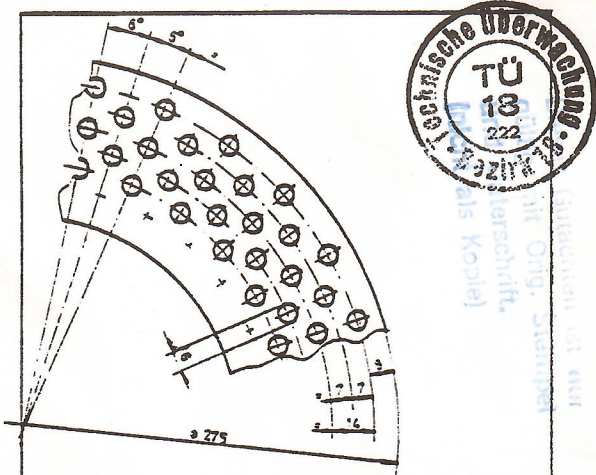


(Graf)

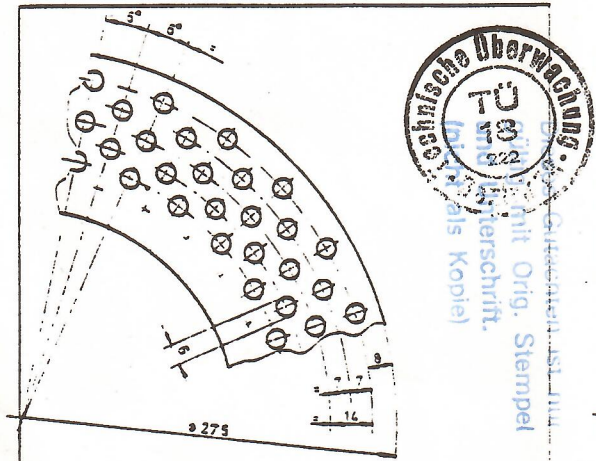
Bearbeitungsnummer: 6595 ✓

Eckert
Auto- und Motorradtechnik
7115 Kupferzell-Belzhaag

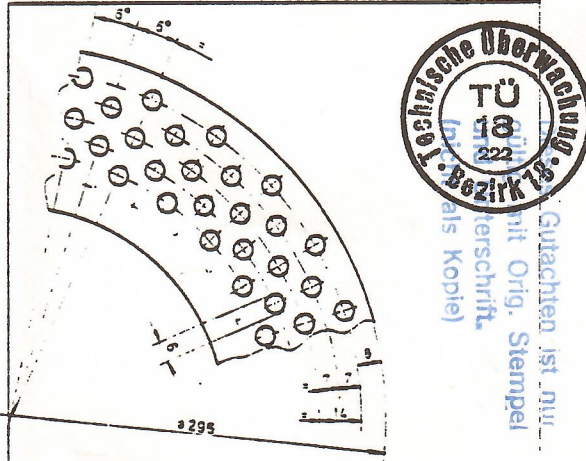
Maßskizzen: Suzuki GS 750 und GS 1000



ST	1:1	1979	R. ECKERT
Bremsanlage		SUZUKI	GS 1000
Bremsart		hinten	



ST	1:1	1979	R. ECKERT
Bremsanlage		SUZUKI	GS 750
Bremsart		vorne	
		J.E GS 1000	



ST	1:1	1979	R. ECKERT
Bremsanlage		SUZUKI	GS 750
Bremsart		hinten	

Dieses Gutachten dient ausschließlich als Arbeitsunterlage für aaS/P an den Technischen Prüfstellen für den Kraftfahrzeugverkehr