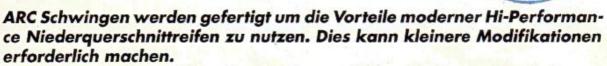


ARC. 1 Anbauanleitung:



1. Achten Sie darauf das die Schwinge genügend Abstand zu Rahmen, Fußrasten und Auspuffanlge hat.

2. Sollte die Schwinge am Drehpunktrohr das hintere Kurbelgehäuse des Motors berühren, lösen Sie die Motorbefestigungsschrauben und hebeln den Motor nach vorne. Wenn dies nicht ausreicht kann bis zu 2,5mm vom Drehpunktrohr(in Fartrichtung vorne) abgefeilt werden.

3. Wenn die Kette die Schwinge und/oder den Unterzug berührt (Leichter Kontakt ist o.k.) kann durch Verdrehen der Excenter (9 Uhr - 3 Uhr Stellung) im Uhrzeigersinn (hebt an) oder gegen den Uhrzeigersinn (senkt ab) korrigiert werden.

Anbau:

- 1. Staubkappen am Schwingendrehpunkt abnehmen, Lager fetten und Kappen wieder eindrücken.
- 2. Lösen Sie die 8mm Inbusschrauben der Excenterhalbschalen.
- 3. Excenter und Achse ausbauen, an einer Seite die Senkkopfschraube lösen und einen Excenter abziehen. Achse fetten.
- 4. Serienschwinge ausbauen. Wenn eine Schwinge mit Unterzug montiert wird sollten Sie jetzt die Kette öffnen.
- 5. ARC Schwinge einbauen und die Schwingen-Achse so anziehen das die Schwinge frei und leicht beweglich ist.
- 6. Die ARC Hinterrad-Achse mit allen Serien-Distanzstücken durch das Hinterrad schieben und den demontierten Excenter wieder aufschrauben. Das komplett zusammengebaute Hinterrad (mit Achse, Distanzstücken und Excenter) in die Schwinge setzen und die Excenterhalbschalen mit einem 8mm Inbus locker anziehen.
- 7. Kette auf das Kettenblatt legen und Spannung durch Verdrehen der Excenter einstellen. Zur Excenterverdrehung einen 5mm Inbus in die Senkkopfschraube, einen 8mm Inbus in die Excentermitte stecken und mit einer Verlängerung als Hebel drehen.
- Ein Einstellwerkzeug ist auch erhältlich. Bestellnummer: 765.W1
- 8. Alle Schrauben festziehen.

Institut für Verkehrssicherheit Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

PRÜFBERICHT NR. 634M0010-00



UMRÜSTUNGEN

: Hinterrad-Schwingen

FAHRZEUGTYP

: siehe Anlage 1

ANTRAGSTELLER: SPEED PRODUCTS, Motorcycle Performance Equipment

Zum Kaiserbusch 20, 48165 Münster

Blatt 1

Prüfbericht

Arbeitsunterlage für den amtlich anerkannten Sachverständigen/Prüfer bei Fahrzeugprüfungen gemäß § 19 Abs. 2 StVZO

über: Hinterrad-Schwingen Typ: siehe Ziff. 2.2.2.

0. Allgemeines

Nach erfolgter Umrüstung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeugs. Das Fahrzeug muß einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr (TÜV/TÜH/TP/DEKRA/KÜV) zur Prüfung nach § 19 (2) StVZO vorgestellt werden.

Nach der Prüfung ist eine neue Betriebserlaubnis für das Fahrzeug bei der zuständigen Straßenverkehrsbehörde (Zulassungsstelle) zu beantragen.

Mit dem Vertrieb oder der Beigabe dieses Prüfberichtes zu dem hier beschriebenem Prüfgegenstand bescheinigt der Antragsteller die Übereinstimmung von Prüfmuster und Handelsware.

1. Name und Anschrift

des Antragstellers

: SPEED PRODUCTS

Motorcycle Performance Equipment

Zum Kaiserbusch 20 48165 Münster

2. Angaben zur Umrüstung

2.1. Beschreibung : Ersatz der vom Fahrzeughersteller werksseitig montierten Hinterrad-Schwinge durch eine Leichtmetall-Schwinge der Firma SPEED

PRODUCTS

2.2. Technische Angaben zu den Bauteilen

2.2.1. Hersteller : siehe Antragsteller

2.2.2. Typ : 763 = Modellbezeichnung Street 764 = Modellbezeichnung Superbike

765 = Modellbezeichnung Monoshock

2.2.2.1. Ausführungen



: Anpassungsvarianten an Fahrzeugtyp bzw. Handelsbezeichnung (siehe Anlage 1)

Institut für Verkehrssicherheit Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

PRÜFBERICHT NR. 634M0010-00



UMRÜSTUNGEN

: Hinterrad-Schwingen

FAHRZEUGTYP

: siehe Anlage 1

ANTRAGSTELLER: SPEED PRODUCTS, Motorcycle Performance Equipment

Zum Kaiserbusch 20, 48165 Münster

Blatt 2

2.2.3. Kennzeichnung

Art und Ort der Kennzeichnung

: Aufkleber "Speed Products ARC" sowie Typ und Ausführung (durch einen Punkt getrennt) rechts an der Außenseite der Kasten-Schwinge

eingeschlagen

2.2.4. Werkstoff : Leichtmetall

2.3. Befestigung bzw. Montage

der Kastenschwinge

: siehe Anlage 2

3. Anlagen

Anlage 1: Verwendungsbereich der vorgenannten Schwingen Blatt 1 bis 47

Anlage 2: Montageanleitung

4. Schlußbescheinigung

Die unter Ziffer 2.2.2. genannten Schwingentypen des Antragstellers wurden hinsichtlich ihrer Betriebsfestigkeit geprüft. Werden die in der Anlage 1 aufgeführten Fahrzeuge mit den ihnen zugeordneten Schwingenausführungen ausgerüstet und im öffentlichen Straßenverkehr gemäß StVZO betrieben, so ist eine gleiche Lebensdauer wie bei den werksseitig eingebauten Hinterradschwingen zu erwarten.

Dieser Bericht umfaßt die Blätter 1 bis 2 und darf - mit Ausnahme der Anlage 1 nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Von der Anlage 1 braucht nur ein Blatt (für einen Fz-Typ entsprechend der Kundenanfrage) beigefügt zu sein.

Er verliert seine Gültigkeit, wenn sich den Umbau betreffende Vorschriften ändern oder wenn die Fahrzeuge Änderungen aufweisen, die die beschriebene Umrüstung

Kopien haben nur Gültigkeit, wenn sie mit Firmenstempel und Originalunterschrift des Antragstellers gekennzeichnet sind.

Köln, den 1. September 1993 spr-pc

TECHNISCHER ÜBERWACHUNGS-VEREIN RHEINLAND E.V.

Technische Prüfstelle für den Kraftfahrzeugverkehr Kratifahrzengren Der amtlich anerkannte Sachverständige

Dipl.-Ing. Sprenger

TÜV Rheinland e.V.

Am Grauen Stein D-5000 Köln 91 (Poll) Postfach 91 09 51

Telefax 0221/806-1309 Telex 8873659 tuv d

Prüfstolle

5/372 12:92

Institut für Verkehrssicherheit Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

Inhaltsverzeichnis zum Prüfbericht Nr.: 634M0010



Umrüstungen Antragsteller : an Krafträdern : Speed Products

Motorcycle Performance Equipment Zum Kaiserbusch 20, 48165 Münster

Blatt 1

	Zum Raiscibusch 20 ; 40102 Munister				
Seite	Fz-Herst.	Fz-Typ	Handelsbezeichnung	Typ.Ausf.	
1	HONDA	RC17	CBX750F	763.1001 764.1001	
2	HONDA	SC09	CB900F, -F2	763.1002 764.1002	
3	HONDA	SC01	CB900F, -FB, -FB2	763.1002 764.1002	
4	HONDA	CB1	CBX1000	763.1007 764.1007	
5	HONDA	SC06	CBX1000 PRO LINK	765.1007.1	
6	KAWASAKI	Z1F	ZIR	763.4009 764.4009	
7	KAWASAKI	Z1	Z1	763.4009.1 764.4009.1	
8	KAWASAKI	ZX600A	GPX600R	765.4021	
9	KAWASAKI	ZX750F	GPZ750R	765.4007	
10	KAWASAKI	ZX750G	GPZ750R	765.4007	
11	KAWASAKI	ZX750E	GPZ750 TURBO UT	765.4007	
12	KAWASAKI	ZX750H	ZX750R	765.4022	
13	KAWASAKI	ZX900A	GPZ900R	765.4014	
14	KAWASAKI	Z1F	Z900	763.4009.1 764.4009.1	
15	KAWASAKI	ZXT00A /AE4	GPZ1000RX	765.4015	
16	KAWASAKI	KZT00A/H	Z1000 FUELINJECT Z1000J	763.4009.1 764.4009.1	
17	KAWASAKI	KZT00J/J,K,F	Z1000J	763.4012 764.4012	
18	KAWASAKI	KZT00H	Z1000 4 9	763.4009 764.4009 763.4009.1	
19	KAWASAKI	KZT00A/A	Z1000MKII 2001 - 900-1	763.4009.1 764.4009.1	
20	KAWASAKI	KZT00J	Z1000R	763.4012 764.4012	
21	KAWASAKI	Z1F	Z1000	763.4009.1 764.4009.1	
22	KAWASAKI	KZT10B	GPZ1100, Z1100GP	763.4012.1 764.4012.1	
23	KAWASAKI	ZXT10A/A1	GPZ1100UT	765.4013	
24	KAWASAKI	ZXT10A /A2	GPZ1100 UT	765.4013.1	

Institut für Verkehrssicherheit Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile Inhaltsverzeichnis zum Prüfbericht Nr.: 634M0010



Umrüstungen Antragsteller : an Krafträdern : Speed Products

Motorcycle Performance Equipment Zum Kaiserbusch 20, 48165 Münster

Blatt 2

Seite	Fz-Herst.	Fz-Typ Hand	elsbezeichnung	Typ.Ausf.
25	KAWASAKI	ZXT10A/A3	GPZ1100 UT	765.4013.2
26	SUZUKI	GS75X	GSX750E	763.3003.1 764.3003.1
27	SUZUKI	GR75A	GSXR750	765.3009
28	SUZUKI	GR77B	GSXR750J, -K	765.3024
29	SUZUKI	GR7AA	GSXR750L	765.3029
30	SUZUKI	GR7AB	GSXR750L	765.3029
31	SUZUKI	GR71A	GSX750S KATANA	763.3003 764.3003
32	SUZUKI	GU71B	GSX1100E, -ES	763.3003 764.3003
33	SUZUKI	GS110X	GSX1100E	763.3003 764.3003
34	SUZUKI	GV72C	GSX1100F	765.3022
35	SUZUKI	GU74B, -C	GSXR1100	765.3010
36	SUZUKI	GV73A, -B, -C, -D	GSXR1100K	765.3025
37	SUZUKI	GV73A, -B, -C, -D	GSXR1100L	765.3031
38	SUZUKI	GS110XS	GSX1100S KATANA	763.3004 764.3004
39	YAMAHA	31K	RD350 YPVS	765.2015.1
40	YAMAHA	3HE	FZR600 (bis '89)	765.2022
41	YAMAHA	1FN	FZ750	765.2003
42	YAMAHA	1MG, 2MG	FZ750 GENESIS	765.2016
43	YAMAHA	2KK	FZ750 GENESIS	765.2016
44	YAMAHA	3LE	FZR1000 EXUP	765.2021
45	YAMAHA	3LF, 3GM, 3LK, 3CX	FZR1000 EXUP	765.2021
46	YAMAHA	2GH, 2LL,2LE	FZR1000 GENESIS	765.2006
47	YAMAHA	2LA, 2LK	FZR1000 GENESIS	765.2006

